

# Anticongelante/Refrigerante Concentrado



## DESCRIPCIÓN

El Anticongelante/Refrigerante Concentrado está elaborado con una mezcla de monoetilenglicol y un paquete de aditivos inhibidores de la corrosión y oxidación, así como desactivadores de metales, que protegen el sistema de enfriamiento de los motores de combustión interna y de equipos en general contra el ataque a sus componentes metálicos, incluyendo el aluminio. Está anticongelante es de tecnología OAT (orgánico), libre de nitritos, nitratos, aminas, fosfatos.

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

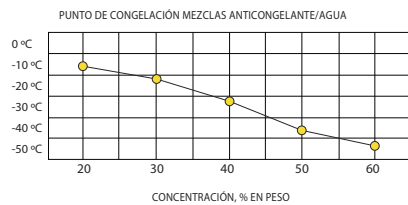
- Protección máxima a altas y bajas temperaturas.
- Evita la corrosión de los metales de motores modernos incluyendo el aluminio.
- Reduce la temperatura de congelación.
- Aumenta la temperatura de ebullición.
- Previene la formación de espuma.
- Brinda larga vida a las partes del sistema de enfriamiento.
- No ataca las mangueras del sistema.
- Ayuda a evitar la formación de depósitos o sarro en el interior del sistema de enfriamiento.

## APLICACIONES

1. Vaciar por completo el agua del radiador con el motor apagado y frío.
2. Agregar al radiador el Anticongelante/ Refrigerante Concentrado y mezclarlo con agua en la proporción deseada para alcanzar la temperatura de congelación y de ebullición indicada en la tabla de arriba.

Para su mejor rendimiento, se recomienda mezclar con agua en la concentración indicada en la tabla de abajo, para alcanzar la temperatura de congelación deseada.

CONCENTRACIÓN % EN PESO	PUNTO DE CONGELACIÓN °C
30%	-17
40%	-26
50%	-36
60%	-42



Se recomienda utilizarlo en todos los motores de combustión interna de vehículos de pasajeros, autobuses, tractores, tractocamiones, equipos de construcción, agrícola y estacionarios, que requieran un fluido de calidad con características refrigerantes y anticongelantes. Excede las especificaciones ASTM D-3306 y D-4985, así como la SAE J-1034.

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Prueba	Método ASTM*	Resultados
Código de Producto		1042
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Amarillo Fosforescente
Densidad a 25 °C	D 1298	1.12
Punto de ebullición, °C	D 1120	165
Punto de congelación, °C	D 1177	-74
Reserva alcalina	D 1120	10
ph	D 1287	7.8

## PRECAUCIÓN

No se ingiera, ni se inhalen los vapores. En caso de ingestión accidental llamar al médico. No se deje al alcance de los niños.

## DISPONIBLE EN



Fecha de emisión: 18 AGO 2017

No contamine, cuide el ambiente, disponga de envases, aceites y fluidos en sitios autorizados. Cuide que su centro de reparación de confianza siga las normas ambientales para la disposición de fluidos.

Av. 8 de Julio No. 2270, Zona Industrial C.P. 44940 Guadalajara, Jalisco, México.  
Tel: 01 (33) 31-34-05-00 Fax: 01 (33) 31-34-05-01. [www.akron.com.mx](http://www.akron.com.mx)

Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico del Distribuidor de su localidad o al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes S.A. DE C.V.